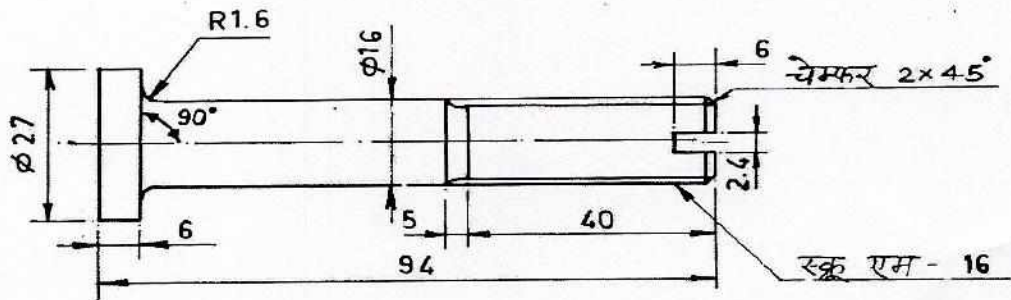


THE INFORMATION ON THIS DOCUMENT THE PROPERTY OF BHARAT HEAVY ELECTRICALS LIMITED IT MUST NOT BE USED DIRECTLY OR INDIRECTLY IN ANY WAY DETRIMENTAL TO THE INTEREST OF THE COMPANY

REV.	DATE	ALTERED	REV.	DATE	ALTERED	ADDITIONAL INFORMATION
02	3-12-90	CHECKED <i>अ. ग. ड. ए.</i>	01	26.2.88	CHECKED <i>अ. ग. ड. ए.</i>	एन ए
ड्राइंग को हिन्दी में परिवर्तित किया गया. तकनीकी आवश्यकता क्रमांक 2 जोड़ा गया.			केडमियम प्लेटिंग जोड़ा गया.			STATUS OF DRAWING मानक
REV. DATE ALT. - <i>अ. ग. ड. ए.</i>			REV. DATE ALT. - <i>अ. ग. ड. ए.</i>			DISTRIBUTION OF PRINTS <i>एच.जी.ई.-3 पी.एल.ए. 4</i>
04	5.10.93	CKD <i>अ. ग. ड. ए.</i>	03	28-3-92	CHD. - <i>अ. ग. ड. ए.</i>	मानक ड्राइंग
एस.टी. 300328 को एच.जी.ई. 9013003281 में परिवर्तित किया गया. न.आ. 1 में टिन प्लेटिंग को जिंक प्लेटिंग में परिवर्तित किया गया. न.आ. 3 जोड़ा गया।			न.आ. क्र. 1 में केडमियम प्लेटिंग को परिवर्तित कर टिन प्लेटिंग किया गया।			संशोधन मानक समूह द्वारा अनुमोदित हो.
REV. DATE ALT. - <i>अ. ग. ड. ए.</i>			REV. DATE ALT. - <i>अ. ग. ड. ए.</i>			अनिर्देशित टालरेंसेस के लिये ड्राइंग 3-250-00-01404 देखे.
05	14.2.17	CHECKED <i>अ. ग. ड. ए.</i>	05	14.2.17	CHECKED <i>अ. ग. ड. ए.</i>	
आइटम 1 का बीपी कोड हटाया गया						



1

1.6/ पूर्णतया

तकनीकी आवश्यकताएँ :-

1. आइटम-1 को एच 0673603 के अनुसार जिंक प्लेटिंग तथा एच 0673604 के अनुसार पैसेवसेन करे.
2. प्लेटिंग परत की मोटाई 13 से 15 माइक्रोन हो.
3. समस्त मशीन सतह की रफनेस 1.6 माइक्रोन से अधिक न हो.

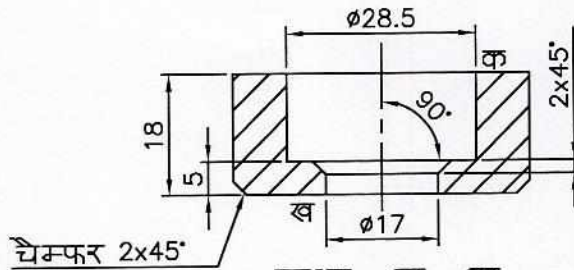
REF. DRG. NO. SIGN. & DATE INVENTORY NO.

001	स्कू 32x94 लम्बा. ब्लैक स्टील बार	1	एच 1010208144	0.14
25	27	29	58	59
REMARKS	ITEM NO.	DESCRIPTION	MATL. CODE	UNIT WT.
टाइपडु आइटम			46	QTY.
CARD TYPE-3	28	CARD TYPE-1	28	CARD TYPE-2
Bharat Heavy Electricals Limited Bhopal		DRN.	K. K. DAS	SIGN.
		CHD.	M. K. S.	DATE
		APPD.	अ. ग. ड. ए.	DATE
DEPT. एच.जी.ई.	GRADE OF UN TOL. DIM	SCALE	WEIGHT (Kg)	REF. TO ASSY. DRG.
403		1:1	0.14	3-255-10-(1) 003
TITLE		CARD CODE	DRAWING NO.	
स्कू एम-16			4-255-01-01 006	
			SHEET NO. 1 NO. OF SHEETS 1	

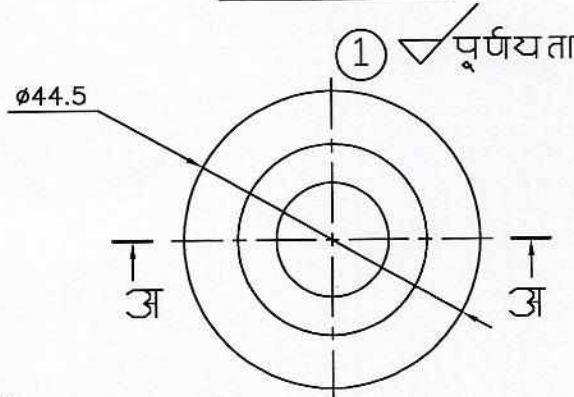
FIRST ANGLE PROJECTION

(ALL DIMENSIONS ARE IN mm)

REV.	DATE	ALTERED	REV.	DATE	ALTERED	ADDITIONAL INFORMATION
09	08.02.17	CHECKED	08	26.02.13	CHECKED	एन.ए.
		APPROVED			APPROVED	मानक
बी.पी. नम्बर हटाया गया।			काट अ-अ में चैम्फर 3x45° हटाया गया			DISTRIBUTION OF PRINTS एच.जी.ई. -2 एच.जी.एम. -2 टी.ई.एक्स. -1
						मानक ड्राइंग
						संशोधन मानक समूह द्वारा अनुमोदित है।



काट अ-अ



तकनीकी आवश्यकताएँ :-

1. टॉप रिटैनिंग प्लेट को एड 0673603 के अनुसार पिंक प्लेटिंग करें तथा एड 0673604 के अनुसार पेसीवेस करे।
2. सतह "क" एवं "ख" एकदूसरे के समांतर तथा छिद्र के अक्ष के लम्बवत (PERPENDICULAR) हो।
3. प्लेटिंग परत की मोटाई 13 से 15 माइक्रोन हो।
4. समस्त मशीन सतह की रफनेस 1.6 माइक्रोन से अधिक न हो।

REF. DRG. NO.	बी.पी. 9073003261		001	Ø50x18 लम्बी	1	एड 1010208187	0.20															
	REMARKS		ITEM NO.	DESCRIPTION	STD	MATL. CODE	UNIT WT.															
SIGN. & DATE	28 — CARD TYPE-3		28 — CARD TYPE-1		28 — CARD TYPE-2																	
	 BHARAT HEAVY ELECTRICALS LTD. BHOPAL				<table border="1"> <tr> <th>NAME</th> <th>SIGN.</th> <th>DATE</th> <th>NO. OF VAR.</th> </tr> <tr> <td>DRN</td> <td>जाहिर</td> <td>हस्ता.</td> <td>01-3-81</td> </tr> <tr> <td>CKD</td> <td>एम.के. साधे</td> <td>हस्ता.</td> <td>04-3-81</td> </tr> <tr> <td>APPD</td> <td>मुन्दराम पाठेय</td> <td>हस्ता.</td> <td>06-3-81</td> </tr> </table>			NAME	SIGN.	DATE	NO. OF VAR.	DRN	जाहिर	हस्ता.	01-3-81	CKD	एम.के. साधे	हस्ता.	04-3-81	APPD	मुन्दराम पाठेय	हस्ता.
NAME	SIGN.	DATE	NO. OF VAR.																			
DRN	जाहिर	हस्ता.	01-3-81																			
CKD	एम.के. साधे	हस्ता.	04-3-81																			
APPD	मुन्दराम पाठेय	हस्ता.	06-3-81																			
INVENTORY NO.	DEPT HGE	UNTO L.DIMS. GR.	SCALE	WEIGHT (Kg.)	REF. TO ASSY. DRG.	ITEM NO.	NO. OF ITEM															
	CODE 403	32500001404	1:1	0.20	3-255-01-01003	004	001															
TITLE					DRAWING NO.		REV.															
टॉप रिटैनिंग प्लेट					4-255-01-01004		09															
					SHT. NO. 01	NO. OF SHT. 01																

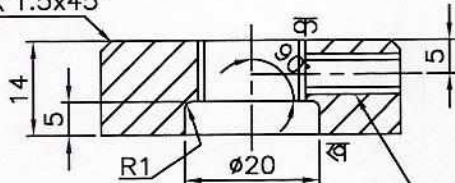
SIZE A4

FIRST ANGLE PROJECTION

(ALL DIMENSIONS ARE IN mm)

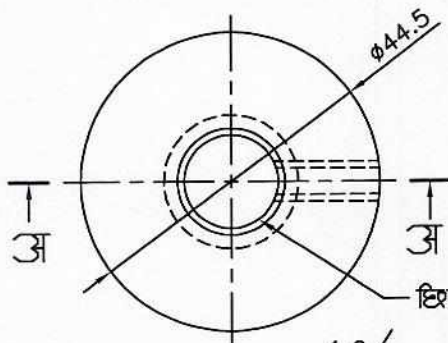
REV.	DATE	ALTERED	REV.	DATE	ALTERED	ADDITIONAL INFORMATION
09	08.02.17	CHECKED	08	26.02.13	CHECKED	एन.ए.
		APPROVED			APPROVED	मानक
बी.पी. नम्बर हटाया गया।			काट अ-अ में चैम्फर 3x45° हटाया गया और चैम्फर 2x45° के स्थान पर चैम्फर 1.5x45° किया गया			DISTRIBUTION OF PRINTS एच.जी.ई. -2 एच.जी.एम. -2 टी.ई.एस. -1
						मानक डाईंग
चैम्फर 1.5x45°			क			संशोधन मानक समूह द्वारा अनुमोदित है।

चैम्फर 1.5x45°



काट अ-अ

छिद्र हिल व टेप एम-6



छिद्र हिल व टेप एम 16

① 1.6 पूर्णतया

तकनीकी आवश्यकताएँ :-

- बॉटम रिटैनिंग प्लेट को एड 0673603 के अनुसार पिंक प्लेटिंग करें तथा एड 0673604 के अनुसार पेसीवेस करे।
- सतह "क" एवं "ख" एकदूसरे के समानान्तर तथा छिद्र के अक्ष के लम्बवृत्त (PERPENDICULAR) हो।
- प्लेटिंग परत की मोटाई 13 से 15 माइक्रोन्स हो।
- समस्त मशीन सतह की रफनेस 1.6 माइक्रोन्स से अधिक न हो।

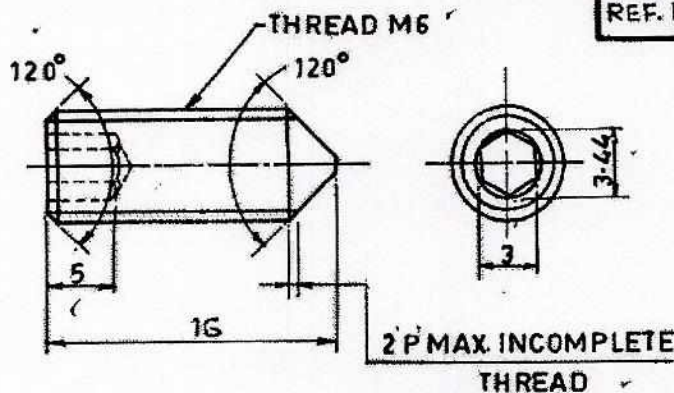
REF. DRG. NO.	बी.पी. 9073003270		001	Ø50x14 लम्बी	1	एड 1010208187	1/16	0.15
	एड 10108			एस एस एस क्यू बार				
SIGN. & DATE	65	REMARKS	75	ITEM NO.	28	CARD TYPE-3	28	CARD TYPE-1
	28	एड एड			28	CARD TYPE-2		
INVENTORY NO.	DEPT	HGE	UNTOL	DIMS. GR.	SCALE	WEIGHT(Kg.)	REF. TO ASSY. DRG.	ITEM NO.
	CODE	403	32500001404		1:1	0.15	3-255-01-01003	005
TITLE						DRAWING NO.		REV.
बॉटम रिटैनिंग प्लेट						4-255-01-01005		09
BOTTOM RETAINING PLATE						SHT. NO. 01		NO. OF SHT. 01

FIRST ANGLE PROJECTION

(ALL DIMENSIONS ARE IN mm)

THE INFORMATION ON THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF BHARAT HEAVY ELECTRICALS LIMITED IT MUST NOT BE USED DIRECTLY OR INDIRECTLY IN ANY WAY DETRIMENTAL TO THE INTEREST OF THE COMPANY

REV.	DATE	ALTERED	विके अपी	REV.	DATE	ALTERED	रामम नोट	ADDITIONAL INFORMATION
02	15.2.17	CHECKED	कायेव	01	13.5%	CHECKED	कायेव	STATUS OF DRAWING - U
DELETED BP NO. OF ITEM 1.				DIM. 16 WAS 15 IN IT. 1				DISTRIBUTION DC-1, PLM-4, OF PRINTS TCX(PLM)-1
								FOR UNSPECIFIED TOLERANCE REF. DRG-3-250-00-01404.



①

1 MATERIAL

SCREWS SHALL BE MADE OF STEEL AND CONFORM TO THE PROPERTY CLASS 45 H AS SPECIFIED IN IS:1367 (PART-V) 1980.

2 COMPLIANCE WITH STANDARDS.

2-1 DIMENSIONS, TOLERANCES AND GENERAL REQUIREMENTS

: TO IS:6094-'81 CONE POINT (TPITABLE-1)

2-2 MECHANICAL PROPERTIES

: TO CONFORM TO PROPERTY CLASS 45 H AS SPECIFIED IN TABLE-3 OF IS:1367 (PART-V) 1980.

2-3 THREADS

: PITCH - COARSE TO IS:4218.
TOLERANCE QUALITY-MEDIUM
TOLERANCE CLASS - 6g.

2-4 FINISH

: PLATED.

REF. DRG. NO.

BP-9013004945	001	SCRU-SET HEX SOCKET CONE POINT - M-6x16 LG.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	0-002
REMARKS TYPED ITEM	ITEM NO.	DESCRIPTION	STD.	MATL. CODE	MATL. SPCN.	UNIT	UNIT WT. QTY.

SIGN. & DATE

28 → CARD TYPE-3	28 → CARD TYPE-1	28 → CARD TYPE-2
BHARAT HEAVY ELECTRICALS LTD. BHOPAL		
DRN. J. Mandwade	NAME	DATE 29-3-93
CHD. MK. Sachdev	CHD.	2-4-93
APPD. S.S. RAJAN	APPD.	7-4-93

INVENTORY NO.

DEPT. HGE CODE 40%	GRADE OF UN.TOL. DIM. 0.1mm	SCALE NTS	WEIGHT (Kg) 0.002	REF. TO ASSY. DRG. N.A.	ITEM NO. N.A.	NO. OF ITEMS N.A.
TITLE SCRU-SET HEX SOCKET CONE POINT M-6				CARD CODE N.A.	DRAWING NO. 4-299-01-01004	REV. 02
				SHEET NO. - 1 NO. OF SHEETS - 1		

SIZE A4